

Hoja de Datos de Producto

Edición 10.09.2006
Identificación N° 2013
Versión N° 003
Sikaflex® -2c

Sikaflex® -2c

Sellador y adhesivo elastomérico, bicomponente a base de poliuretano, de curado químico

Construcción

Descripción

Masilla elástica, de dos componentes, con base en poliuretano, de curado químico, Premium grade, para el sello elástico y permanente de juntas. Se comercializa en dos versiones:

- **Sikaflex-2C NS:** tixotrópico o pastoso, para aplicaciones en vertical o sobrecabeza. Cumple con la Norma ASTM C 920 Tipo M, Grado NS, Clase 25, uso T, NT,M,G,A,O e I. Cumple la Especificación Federal TT-S-00227E, Tipo II Clase A. Ensayado según ASTM C-1382 para uso en Sistemas EIFS.
- **Sikaflex-2C SL:** consistencia semifluida para juntas en horizontal. Cumple con la Norma ASTM C 920 Tipo M, Grado P, Clase 25, uso T, NT,M,G,A,O e I. Cumple la Especificación Federal TT-S-00227E, tipo I Clase A.

Usos

- El Sikaflex-2c está diseñado para ser usado en todas las juntas correctamente diseñadas con una profundidad mínima de 6.4 mm. (1/4").
- Ideal para juntas horizontales.
- Ambientes en inmersión, tales como juntas en canales y reservorios.

Ventajas

- En líneas generales, ambas versiones:
 - Son fáciles de mezclar y de usar.
 - Son una manera rápida y económica de sellar juntas en frío.
 - Poseen capacidad de movimiento de hasta 50% del ancho de la junta.
 - Por su proceso de curado químico pueden ser usados en juntas de más de 12 mm de profundidad.
 - Poseen excelentes resistencias al corte y a la tracción.
 - Poseen buenas resistencia al intemperismo.
 - Tienen un amplio rango de temperatura de servicio.
 - Poseen excelente adherencia a los materiales de construcción más comunes.
 - Proporcionan elasticidad permanente.
 - Son resistentes al Jet Fuel.
 - Pueden ser pintados con pinturas de base acuosa, caucho y aceite.
 - Poseen Aprobación USDA.
- Por Separado:
 - **Sikaflex-2c NS**
 - No escurre en vertical ni sobre cabeza,
 - Posee aprobación ANSI/NSF 61 para contacto con agua potable
 - **Sikaflex-2c SL**
 - Es verdaderamente fluido, facilita la aplicación en juntas horizontales.

The Sika logo consists of the word "Sika" in a bold, italicized, sans-serif font, with a registered trademark symbol (®) to its right. The text is white and is set against a red triangular background that points downwards.

Datos Técnicos

Presentación

Unidad de 1.5 galones (8.6 Kg)

Color

Gris

Almacenamiento

12 meses en empaque original bien cerrados, en lugar fresco, entre 4°C y 35°C (40°F-95°F) y bajo techo.

Deformación admisible

50% del ancho promedio de la junta.

Propiedades mecánicas

Propiedad	Método	Tipo NS	Tipo SL
Tiempo de Aplicación	TT-S-00227E	3 – 4 horas	3 –4 horas
Adhesión in Peel	TT-S-00227E	25 lb	30 lb
Secamiento libre de huella	ASTM C 679	6-8 horas	6-8 horas
Curado final		3 días	3 días
Dureza Shore A	ASTM D 2240	25+/- 5	40+/-5
Resistencia a Tensión	ASTM D 412	120 psi	175 psi
Elongación a la rotura	ASTM D 412	500%	650%
Modulo de Elasticidad (100%)	ASTM D 412	70 psi	100 psi
Resistencia al Corte	ASTM D 624	45 lb/in	100 lb/in

Deformación admisible

25 % máximo del ancho medio de la junta (alargamiento /acortamiento)

Temperatura de aplicación

Entre + 4 °C y + 37 °C. El Sikaflex 2c debe ser instalado cuando la junta está en el punto medio del movimiento anticipado

Temperatura de servicio

Entre -40 °C y +75 °C

Resistencia a la intemperie

Excelente

Rendimiento

Aproximadamente 56.7 metros lineales por unidad en junta de 1:1 cm (ancho : profundidad)

Resistencia Química

Buena resistencia al agua, ácidos y álcalis diluidos, aguas residuales residenciales, etc. Para condiciones específicas, consultar al Departamento Técnico de Sika Venezuela, S.A.

Modo de Empleo

Preparación de Superficie

La superficie (labios) de la junta debe estar sana, limpia y seca, libre de aceite, grasa u otras sustancias extrañas que puedan impedir la adherencia del producto. Se recomienda efectuar la limpieza de la junta con medios mecánicos apropiados. Se debe evitar la adhesión del sellador al fondo de la junta. Colocar el fondo de junta Sika Rod apropiado o cinta antiadherente en el fondo de la junta, a fin de evitar la adherencia del sellador con el fondo.

Preparación del Producto

Homogenice previamente cada componente por separado en su empaque. Vierta completamente el Componente B sobre el Componente A y mezcle con taladro de bajas revoluciones (400-600 r.p.m.) hasta obtener una mezcla homogénea y de color uniforme. Raspe periódicamente el fondo del recipiente. Mezcle por un mínimo de 4-5 minutos. Una vez mezclados los dos componentes, el producto debe ser usado inmediatamente. No debe añadirse ningún tipo de solvente al producto. Evite la incorporación de aire durante el proceso de mezclado.

Imprimación

El Sikaflex 2c normalmente no requiere de imprimación. En sustratos sospechosos, cuestionables o sin información, se recomienda ejecutar pruebas y ensayos en sitio. Use Sikadur -32 Primer como imprimante en juntas cuyas paredes presenten humedad, en juntas que vayan a quedar sumergidas y en juntas sometidas a grandes movi-

mientos. Después de aplicado el Sikadur –32 Primer, se deberá esperar hasta que éste alcance la condición de secado libre de huella (ver Hoja Técnica) para la aplicación del Sikaflex 2c. Para casos específicos, favor consultar a Sika Venezuela SA.

Aplicación

Se recomienda pre- acondicionar el producto a una temperatura de 21°C aprox. Aplique el sellador únicamente en superficies limpias, secas, sin partes sueltas, ni con presencia de material antiadherente. La aplicación debe efectuarse en el punto medio del rango de expansión y contracción esperado en la junta. Para obtener un trabajo más limpio, cubrir los bordes de la junta con cinta de enmascarar.

Para la aplicación del Sikaflex-2c NS, una vez preparado colóquelo en la Pistola de calafateo Sika de Tanque. Coloque la boquilla en el fondo de la junta y rellene con el producto la totalidad de la junta. Procure mantener la punta de la boquilla dentro de la junta e inmersa en el sellador durante la operación de sellado. Evite incluir aire y el traslapado del sellador ya que ello incluye aire. Alise con la espátula. Remueva la cinta de enmascarar de los bordes de la junta inmediatamente termine de alisar el producto. Dar forma cóncava con una espátula a la superficie superior de la junta.

Para la aplicación del Sikaflex-2c SL, coloque el producto ya mezclado manualmente o por medio de una Pistola de Calafateo Sika de Tanque, permitiendo que el producto fluya y se nivele en una sola dirección. Evite la colocación de capas de producto, esto tiende a atrapar aire en el sello. Evite la incorporación de aire durante la aplicación. El factor forma adecuado es 2:1 (ancho: profundidad).

Las herramientas se lavan con Colma Limpiador mientras el producto aún esté fresco. El material endurecido solo puede quitarse por medios mecánicos.

Limitaciones

- El funcionamiento del sellador depende de un buen diseño de junta y una correcta aplicación.
- La profundidad mínima debe ser de 6.4 mm (1/4"). En juntas sometidas a tráfico este valor debe ser 12.5 mm.
- El ancho máximo de junta es de 38 mm. Para valores mayores, consultar a Sika Venezuela, S.A.
- La máxima pendiente para el Sikaflex-2c SL es del 3%.
- No aplique en aquellas juntas donde exista presión de vapor de agua que provenga del sustrato.
- La presión máxima de agua permitida es 0,5 kg/cm² (5 metros de columna de agua).
- Cuando exista presión de agua permanente, el Sikaflex-2c, solo actúa como sello auxiliar y la función de sello impermeable la asume la Cinta Sika PVC.
- Los rayos ultravioleta tienden a amarillear ligeramente la superficie del sellador con el tiempo.
- El % máximo de expansión y contracción permitido a la junta no debe exceder del 50%.
- Evite el contacto con alcoholes, siliconas o solventes durante el proceso de curado.
- El Sikaflex-2c debe dejarse curar durante tres días, antes de exponerlo a contacto permanente con grasas, aceites y sustancias químicas permitidas; o a inmersión en agua.
- Los rayos ultravioleta tienden a amarillear ligeramente la superficie del sellador con el tiempo.
- Colores claros tienden a amarillear ligeramente si se exponen directamente a calentadores de gas antes de la formación de piel.
- No alise con detergentes o soluciones jabonosas.
- En las juntas sometidas a tráfico, el Sikaflex-2c SL deberá dejarse 2-3 mm por debajo de la superficie de rodadura.
- Evite el curado del producto en presencia siliconas o durante el curado de selladores a base de siliconas.
- Evite la exposición del sellador a altas concentraciones de cloro (máximo 5 ppm).
- Debe evitarse el exceso de mezclado del producto.
- Cuando se requiera colocar un recubrimiento sobre el sellador, se deben efectuar ensayos in situ para determinar la compatibilidad del sistema.
- Si se utiliza Sikadur 32 Primer como imprimación, este debe estar seco al tacto, libre de huella. Si no es así se pueden presentar incompatibilidades entre la imprimación y el Sikaflex 2c.
- No aplique en superficies donde exista transmisión de vapor, ya que se pueden producir burbujas en el sellador.

Medidas de Seguridad

Manténgase fuera del alcance de los niños. Contiene Xileno. Evite las llamas abiertas, chispas y fuentes de calor. Es un irritante ocular, de las vías respiratorias y de la piel. Evitar el contacto con la piel y la inhalación de los vapores durante la aplicación y el curado. Aplicar en lugares adecuadamente ventilados. El contacto prolongado puede sensibilizar a la persona y causa reacciones alérgicas.

Usar guantes de caucho, máscaras antigases y gafas de protección adecuadas para su manipulación. Descarte ropas y zapatos contaminados.

En caso de contacto con la piel, lave con abundante agua y jabón. Si los síntomas persisten, busque atención médica inmediata. En caso de contacto con los ojos, lave inmediatamente con abundante agua al menos durante 15 min, busque atención médica inmediata. En el caso de problemas respiratorios, proporcione aire fresco. Si los síntomas persisten, busque atención médica inmediata. Cambiarse ropas y zapatos contaminados.

En caso de fugas o derrames, use equipos de protección adecuado, controle el derrame o fuga, remueva con materiales absorbentes y transfiera a contenedores adecuados. Ventile el área del derrame/fuga. Evite el contacto. Disponga de acuerdo a las regulaciones vigentes en la materia. Consultar Hoja de Seguridad del producto para más detalles.

Códigos R/S

Comp. A:	R:36/37/38/43	S:24/25/26
Comp. B:	R:10/14/22	S:16/20/21/30

Advertencia

La información y, en específico, las recomendaciones relacionadas con la aplicación y el uso final de los productos Sika, son proporcionadas de buena fe con base en los conocimientos actuales y la experiencia de Sika con los productos, siempre y cuando los mismos sean debidamente almacenados, manejados y aplicados en condiciones normales, de conformidad con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones reales de la obra son tales que no puede inferirse garantía alguna con respecto a la comerciabilidad o adecuación para un objeto específico, ni responsabilidad alguna derivada de relación jurídica alguna, o bien de esta información, o bien de recomendaciones escritas, o bien de cualquier otra asesoría suministrada, salvo con respecto a algún defecto o vicio oculto del producto. El usuario del producto deberá probar la adecuación del producto a la aplicación y objeto propuestos para que la garantía dada por Sika pueda ser opuesta a nosotros. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos propios de terceros deberán ser observados. Todos los pedidos se encuentran sujetos a nuestras condiciones actuales de venta y entrega, las cuales manifiesta usted conocer. Los usuarios deberán en todo momento referirse a la edición más reciente de la Hoja de Datos del Producto en lo que se refiere al respectivo producto, de las cuales serán suministradas copias previa solicitud o requerimiento del cliente.



Sika Venezuela S.A.

Valencia, Av. Iribarren Borges, parcela N° 8-1, Zona Industrial Sur, Telf.: 0241/8324860 – Fax 0241/8333384.
Caracas, Zona 1, Sector Sur Manzana B-6, Calle 9 Parcela B-11, La Urbina. Telf./Fax: 0212/2437777 -2435774,
Barcelona, Calle Principal Tierra Adentro Nro.15 Teléfonos: (0281) 2689081 / 2637365 Fax. (0281) 2679334,
Pto. Ordaz, Av. Norte Sur Unare 2 Redoma la Piña galpón # 08, Telf./Fax: 0286/9531026 – 9525049,
Maracaibo, Av. 2- "El Milagro" entre Av. 77 y Av. 78 .Teléfonos: (0261) 7922467 Fax: (0261) 7921775,
Punto Fijo, Av. Intercomunal Ali Primera, c/c California, Telf./Fax:0269/2461632.
WEB: www.sika.com.ve